

## Características

- Diseño compacto
- Módulos standard acoplables entre si.
- Construidas en acero pintado.
- Con rotores centrifugos de aletas inclinadas hacia adelante, construidos en material plástico.
- Balanceadas dinámicamente.
- Motor monofásico 220V, 50Hz.
- Aptas para barrera térmica y contra insectos.
- Disponible en dos tamaños de 1200 y 1500 mm de largo.
- Velocidad de descarga máxima 18 m/s.
- Bajo nivel de ruido.
- Control remoto.



## Aplicaciones

Su aplicación es como barrera térmica, ideal para sitios con alto tránsito ya que logra reducir la pérdida de acondicionamiento térmico a través de la puerta.

Este modelo se aplica también como barrera contra insectos, impidiendo el pasaje de estos a áreas de procesos u otras.

Su diseño moderno y compacto le permite adecuarse a espacios en los que debe mantenerse un buen nivel estético.

Control remoto inalámbrico con comando de encendido/apagado y regulación de velocidad.

Altura máxima de trabajo: 3 metros.

## Características técnicas

Modelo	Potencia (W)		Velocidad Aire (m/s)		Vol. Aire (m³/h)		Nivel de ruido (dB)	
	Alta	Baja	Alta	Baja	Velocidad Alta	Velocidad Baja	Velocidad Alta	Velocidad Baja
FM-3509	230	160	14.5	11.0	1020	780	≤44	≤41
FM-3512	305	200	14.5	11.0	1360	1050	≤45	≤42
FM-4512	495	320	18.0	15.0	1680	1400	≤47	≤44

## Dimensiones

Modelo	FM-3509	FM-3512	FM-4512
Ancho (mm)	212	212	212
Alto (mm)	230	230	230
Largo (mm)	900	1200	1200
Peso (Kg)	17.0	21.0	21.0

