

Características

- Extractores axiales con hélice de aluminio fundido de perfil air-foil.
- Construidos enteramente en chapa de acero galvanizado.
- Balanceados dinámicamente.
- Motor trifásico 220/380V, 50Hz con protección IP 55 (IEC-34).
- Sistema de cierre automático construido en chapa de acero galvanizado y aluminio.
- Aptos para intemperie.
- Disponible en 7 tamaños.
- Caudales desde 1000 m³/h a 12500 m³/h
- Presiones desde 5 mm c.a. a 25 mm c.a.
- Entrega rápida de 2 días.

Opcionales

Si el cliente o la aplicación así lo requiere, todos los modelos pueden aceptar las siguientes variantes.

- construcción en chapa de acero inoxidable.
- motor anti-exploración, motor monofásico ó motor con velocidad de giro a 2800 rpm.
- hélices importadas de polipropileno y fibra de vidrio.
- ventiladores con diámetros especiales.

Accesorios

Para todos los tamaños se pueden ofrecer los siguientes accesorios.

- bandeja para salida de techo
- rejillas de aluminio
- mallas metálicas de protección

Características técnicas

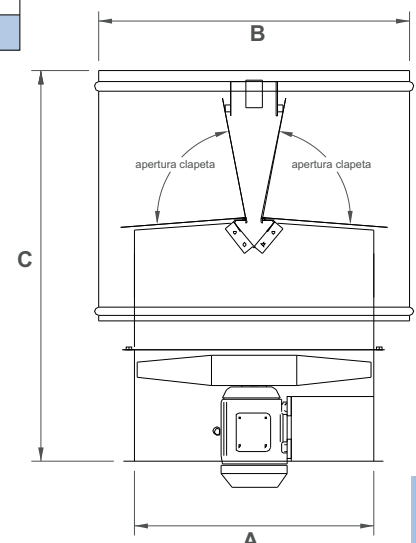
Modelo	Velocidad (rpm)	Caudal máx. (m ³ /h) (*)	Potencia (HP)	Nivel de ruido (dBA) (**)
AXL-45/4	1400	2900	1/4	66
AXL-50/4	1390	3700	1/2	69
AXL-55/4	1415	5000	1	70
AXL-60/4	1415	6500	1	73
AXL-65/4	1440	8500	2	76
AXL-70/4	1420	10500	2	78
AXL-75/4	1420	12500	3	79

(*) en descarga libre

(**) nivel de ruido a 3 m de la boca de descarga en campo libre

Dimensiones

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)
AXL-45/4	450	630	710
AXL-50/4	500	690	740
AXL-55/4	550	740	780
AXL-60/4	600	790	810
AXL-65/4	650	840	860
AXL-70/4	700	890	880
AXL-75/4	750	940	880



Curvas características

